

食品安全企业标准编制说明

标准名称	365 循环液	标准主要起草人	李国鹏
工作概况（包括标准的制定目的，主要工作过程） 为了保证产品质量，确保食品安全，满足企业生产的要求，需要制定企业标准对产品进行规范。我公司在收集了相关产品有关的法规、标准和技术资料的基础上，通过分析、研究，经本公司实验室多次试验验证有关数据，并经专家组审查，确定了本企业标准的内容。			
标准主要内容的确定依据（如技术指标、参数、公式、性能要求、试验方法等统计数据） 一、产品指标 1、感官要求 按产品实际情况确定了本产品的感官要求，对其色泽、外观形态、滋味及气味和杂质做了规定。 2、理化指标 结合本产品的生产实际情况，依据 GB 2762 的规定，确定铅 $\leq 0.24\text{mg/kg}$ ，严于 GB 2762 标准饮料类规定（ 0.3mg/kg ）的 20%。其他污染物限量按 GB 2762 规定执行。食品添加剂符合 GB 2760 的规定，营养强化剂符合 GB 14880 的规定。 3、微生物指标 微生物指标等同采用 GB 7101 的规定；致病菌限量等同采用 GB 29921-2021《食品安全国家标准 食品中致病菌限量》的规定。 二、检验方法 1、感官要求 按 GB 7101 规定的方法检测。 2、理化指标 铅按 GB 5009.12、其他污染物按 GB 2762 规定的方法进行检测。食品添加剂和营养强化剂按国家有关标准规定的方法检测。 3、微生物限量 菌落总数、大肠菌群、霉菌和酵母、致病菌限量（沙门氏菌）分别按照 GB 4789.2、GB 4789.3、GB 4789.15、GB 4789.4 规定的方法测定。样品的采样及处理按 GB 4789.1 和 GB/T 4789.21 执行			
与有关法律、法规和强制性标准的关系 本企业标准的制定符合食品安全法及相关法规规定的要求，企业标准中所引用的标准都是现行有效标准，其内容与现行有关法律、法规和上级强制性标准无抵触。 铅 $\leq 0.24\text{mg/kg}$ ，严于 GB 2762 标准饮料类规定（ 0.3mg/kg ）的 20%。			
本标准低于国家（行业、地方）推荐性标准的原因 无			